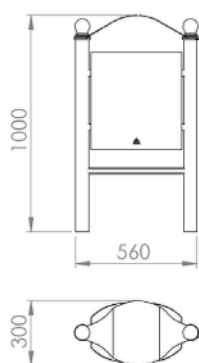


Cestini stradali

Capri 621



Codice Elux

Art. 621/C

Codice MePa

Cestino 621/C



Descrizione 621/C

Cestino stradale di forma ellittica a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, della capacità di 40 litri, composto da due pali in acciaio Ø 60mm, con finale di decoro in alluminio.

Coperchio appositamente modellato e fissato, con apertura idonea per l'introduzione dei rifiuti.

Cesto ribaltabile senza l'ausilio di chiavi per facilitare la fuoriuscita del sacco.

Il peso del cestino è di 15 kg.

Finitura

Il cestino è costruito acciaio zincato a caldo e viene dapprima pulito, smerigliato e sgrassato; successivamente gli viene applicato uno strato di fondo primer; infine viene verniciato con polvere poliestere grigio antichizzato tipo Elux, di spessore minimo 160 micron, a mezzo di un processo elettrostatico a 180°C, risultando pertanto altamente protetto agli agenti atmosferici.

Fissaggio

Il fissaggio a terra viene eseguito tramite inghisamento o, a richiesta, dove non si ha la possibilità di inghisare, l'attacco viene eseguito a flangia con numero quattro fori per tasselli Ø 10mm (non inclusi).

A richiesta

- Versione per la raccolta differenziata
- Coperchio con posacenere
- Anello reggi sacco in acciaio inox
- Stemma frontale a rilievo o laser tagliato
- Flangia per fissaggio a terra
- Posacenere Elux o Gubbio con staffa o fisso
- Contenitore di sicurezza per esca topicida
- Realizzabile in acciaio inox satinato
- Altri RAL e/o vernice antigraffiti a richiesta

Personalizzazione del logo

